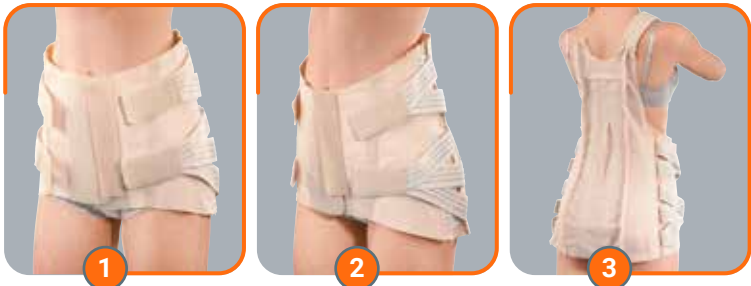




Sat kit

MATERIALE DI BASE PER LA PRODUZIONE DI UN BUSTO ORTOPEDICO



REF.123S basso fig.1

Il kit è composto da:

- Busto Semilavorato
- Stecche rinforzate modellabili 26 cm
- Velcro® uncino 50 mm
- Gallone 24 mm
- Bordo elastico
- 2 pelotte rigide, anteriore e posteriore termoformabili, su prescrizione medica

REF.122S alto fig.2

Il kit è composto da:

- Busto Semilavorato
- Stecche rinforzate modellabili 30 cm
- Velcro® uncino 50 mm
- Gallone 24 mm
- Bordo elastico
- 2 pelotte rigide, anteriore e posteriore termoformabili, su prescrizione medica

REF.136S con spallacci fig.3

Il kit è composto da:

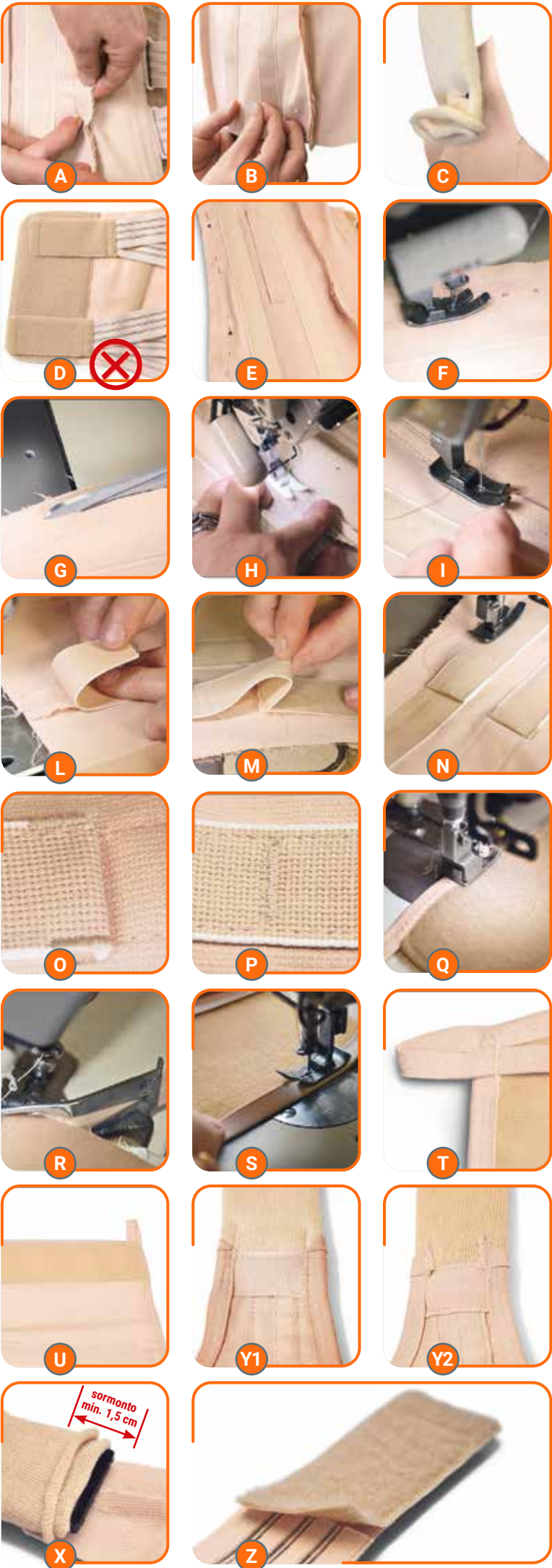
- Busto Semilavorato
- Stecche rinforzate modellabili 38 cm
- Velcro® uncino 50 mm
- Gallone 24 mm
- Bordo elastico
- Fettuccia spigato 24 mm
- Spalline imbottite
- Velcrino per spalline
- 2 pelotte rigide, anteriore e posteriore termoformabili, su prescrizione medica

ISTRUZIONI DI ASSEMBLAGGIO RISERVATE ESCLUSIVAMENTE AL TECNICO ORTOPEDICO

- 1 Far indossare il busto con le due patelle anteriori in Velcro® il più possibile sovrapposte e con i tiranti elastici non in tensione.
- 2 Utilizzando degli spilli, riprendere le eventuali abbondanze lungo le due cuciture posteriori in modo da poterlo adattare al meglio alla morfologia del paziente (fig. a,b).
- 3 **Solo REF.136S con spallacci:** Non restringere il dorso oltre il terminale alto delle stecche in modo da lasciare l'attacco per le spalline con la larghezza originale, per poterle regolarmente cucire. Durante la prova con il cliente, fissare gli spallacci al busto con uno spillo. Disporre le spalline con i relativi tiranti secondo il loro naturale percorso e regolare quindi la lunghezza dei tiranti stessi, affinché si abbia una buona forza di trazione sulle spalle (fig. c).
- 4 Delineare anche i bordi alto e basso del busto modificando/ modellando, ove servisse, l'andamento perimetrale per rendere confortevole l'utilizzo del busto.
- 5 Non eliminare mai il tessuto oltre i limiti di escursione dei tiranti elastici altrimenti si troverebbero a contatto diretto con il corpo del paziente rischiando di diventare fastidiosi (fig. d)
- 6 Riportare il busto disteso su un piano di lavoro e con una matita o un gessetto delineare le linee di cucitura raccordando i punti segnati con gli spilli (fig. e)
- 7 Procedere con la cucitura lungo la linea segnata (fig. f). Eliminare il tessuto in eccesso (fig.g)
- 8 A questo punto in funzione della macchina che avete a disposizione potete procedere in due modi:
 - ripassare la cucitura per tenere aperti i due lembi del tessuto (fig. h)
 - ripassare la cucitura ma abbattendo i lembi su un lato (fig. i)
- 9 Applicare i galloni che diventeranno le tasche per le ulteriori due stecche. Partire dal bordo inferiore del busto sovrapponendo i galloni alle cuciture appena eseguite. Fissare il gallone su un lato interrompendo la cucitura poco prima dell'altezza in cui bisogna creare l'asola per la stecca (vedi le altre due tasche esistenti) (fig. l)
- 10 Tagliare il gallone lasciando un paio di centimetri di abbondanza, a seguire rimboccarlo inserendovi sotto il reso del gallone. Proseguire la cucitura fino al bordo superiore e ripetere l'operazione anche sul altro lato del gallone (fig. m,n)
- 11 Ripassare le cuciture sui due bordi dell'asola per rinforzarla, eseguire un'ulteriore cucitura di fine corsa per la stecca alla stessa altezza di quelle già esistenti (fig. o,p)
- 12 Procedere con la bordatura perimetrale; anche in questo caso, a seconda della vostra attrezzatura, avrete varie possibilità di operare (fig. q,r,s)
- 13 Terminare la bordatura sull'angolo alto della patella destra. Avrete così modo di ricavare, con il bordo stesso un occhiello utile al paziente quando indosserà il busto. (fig. t)
- 14 Terminata la bordatura fissare il Velcro® uncino sulla parte interna di una delle patelle anteriori del busto. Sagomarlo secondo le curvature della patella e cucirlo il più possibile a filo del bordo esterno (fig.u)

SOLO PER IL MODELLO CON SPALLACCI

- 15 Prima della bordatura finale prendere gli spallacci, tagliare l'eventuale eccedenza della doppia maglia che copre l'imbottitura, posizionarli sotto la parte terminale del dorso del busto sovrapponendoli per almeno 1.5 cm e fissarli tra loro avendo cura di cucire anche l'imbottitura interna. Sovrapporre sui due lati la fettuccia di finitura e cucire ulteriormente (fig. x)
- 16 Durante la bordatura cucire il bordo sino al limite della fettuccia e quindi risvoltarlo all'interno e fissarlo (fig. y1 e y2)
- 17 Completare i tiranti degli spallacci inserendo il bordo finale dell'elastico in millerighe nella coda di rondine del terminare in Velcro® e fissare con doppia cucitura (fig. z)



SCELTA/DIMENSIONI

Codice	REF.123S basso • REF.122S alto • REF.136S con spallacci		
Misura	1	2	3
Taglia	XS - S	M - L	XL - XXL
Circonferenza bacino cm	70 - 95	90 - 115	110 - 135
Colore	beige		

OPTION: 9ST012

stecche rinforzate modellabili cm 26 (REF. 123S), cm 30 (REF. 122S), cm 38 (REF. 136S)



Sat kit semilavorato basso



Sat kit semilavorato alto



Sat kit semilavorato con spallacci

PERSONALIZZABILE SIA
PER UOMO CHE PER DONNA



REF.123S basso
REF.122S alto
REF.136S con spallacci

Sat kit



sat kit



ORTHOSERVICE
RO+TEN
Take care feel better

IT - Le descrizioni e le immagini presenti in questo documento sono a mero scopo esemplificativo e commerciale. Lazienda Orthoservice si riserva il diritto di modificarle in base alle proprie necessità.



90CFG0890TA03.0425

Headquarter: ORTHOSERVICE AG

Via Milano 7 · CH-6830 Chiasso (TI) · Switzerland
Tel. 0041 (0) 91 822 00 88 · Fax 0041 (0) 91 822 00 89
info@orthoservice.com · www.orthoservice.com



ORTHOSERVICE DEUTSCHLAND GmbH

Flugstraße 8 · D-76532 Baden-Baden · Deutschland
Tel. 0049 (0) 7221 991 39 11 · Fax 0049 (0) 7221 991 39 13
info@orthoservice.de · www.orthoservice.de

ORTHOSERVICE POLSKA Sp. z o.o.

ul. Warszawska 416a · 42-209 Częstochowa · Polska
Tel. +48 (0) 34 340 13 10 · (NIP): 9492246785
info@orthoservice.pl · www.orthoservice.pl

OSUK Ltd

Units 47&50 North East BIC
Wearfield
Sunderland Enterprise Park East
Sunderland SR5 2TA
Tel +44 (0) 191 51 66 220
info@orthoservice.uk · www.orthoservice.uk

RO+TEN S.r.l.

Sede legale: Via Marco De Marchi 7 · I-20121 Milano (MI) · Italia
Sede operativa e amministrativa:
Via Comasina 111 · I-20843 Verano Brianza (MB) · Italia
Tel. 0039 0362 18 51 200
info@roplusten.com · www.roplusten.com



ORTHOSERVICE
RO+TEN
Take care feel better